

Finis peints et anodisés

Certaines précautions s'imposent lors du nettoyage des surfaces peintes et anodisées :

- Identifier d'abord le fini pour choisir la méthode de nettoyage appropriée.
- Ne pas utiliser des produits de nettoyage domestiques abrasifs ou des articles tels que la laine d'acier ou une brosse à poils durs qui peuvent user ou endommager le fini.
- Éviter le frottage excessif abrasif puisque ce procédé peut endommager le fini.
- Éviter les gouttes et les éclaboussures et enlever les coulures le plus rapidement possible.
- Considérer les effets des coulures sur les arbustes, le personnel et l'équipement, et établir le calendrier de nettoyage qui convient.
- Éviter d'utiliser des nettoyeurs puissants sur le vitrage des fenêtres et les autres composants, là où ils peuvent entrer en contact avec l'aluminium.
- Éviter les températures extrêmes qui peuvent accélérer les réactions chimiques, faire s'évaporer ou augmenter la concentration des solutions nettoyantes, ou laisser stries, ternissures ou taches.
- Ne pas mélanger les produits nettoyants ou remplacer un produit de nettoyage doux et sans danger par un produit nettoyant plus puissant.
- Ne jamais utiliser des décapants pour peinture, des solutions alcalines agressives ou des nettoyeurs acides ou abrasifs.
- Toujours effectuer un essai sur une petite partie de la surface et suivre les recommandations du fabricant pour mélanger et diluer les produits nettoyants.
- S'assurer que les chiffons, éponges et tout l'équipement de nettoyage soient propres et sans grains de saleté.

Les méthodes de nettoyage pour enlever les souillures accumulées à cause de la construction ou de la pollution atmosphérique et la décoloration doivent être mises en œuvre aussitôt que possible. Le mortier, le ciment et les autres matériaux alcalins corroderont rapidement les enduits anodiques si on les laisse sécher sur la surface du métal. On doit procéder aux travaux de nettoyage en commençant par le haut du bâtiment et en continuant jusqu'au niveau du sol dans un mouvement descendant de la largeur de l'échafaudage ou de l'échafaudage volant. Le type de procédé dépend du degré de souillure.

Enlèvement de souillures légères en surface

On peut déterminer la méthode la plus efficace en procédant par essais et erreurs en utilisant progressivement des procédés de nettoyage plus puissants.

- Rincer vigoureusement à l'eau pour créer une agitation initiale de la surface.
- Si la souillure est encore présente une fois que la surface a séché à l'air, essayer de frotter avec une brosse à poils doux ou une éponge tout en arrosant.
- Une solution de 5 pour cent de détergent industriel ou commercial et d'eau doit être appliquée avec des brosses à poils doux, des éponges ou des chiffons en procédant horizontalement puis verticalement de façon uniforme. Le détergent doit être sans danger pour les mains nues - les détergents plus concentrés doivent être essayés par endroits.
- Après le lavage, rincer la surface à fond avec de l'eau propre et la laisser sécher. Ne pas laisser la solution de détergent sécher sur l'aluminium.
- Les coulures de nettoyant doivent être réduites au maximum et rincées immédiatement.
- Un rinçage à fond devrait enlever la solution des joints, des fissures et des surfaces.
- Si l'on doit enlever de l'huile, de la cire, du poli ou des matériaux similaires de finis anodisés, il est recommandé d'utiliser du MEK, de l'huile minérale ou un solvant équivalent.
(Voir Mise en garde † dans la section « Enlèvement des dépôts non solubles dans l'eau ».)

Finis peints

Enlèvement des taches

- Une solution d'hypochlorite de sodium (agent de blanchiment, eau de Javel) peut aider à enlever certaines taches sur les finis peints.
- De l'acide chlorhydrique, ou 10 pour cent d'acide muriatique, diluée dans 10 volumes d'eau, peut aider à enlever la rouille ou les taches de mortier alcalin des surfaces revêtues du fini Permafluor^{MD}.
- Limiter le contact à cinq minutes. Attention : Les solutions acides sont corrosives et toxiques. Une fois l'utilisation terminée, arroser immédiatement toutes les surfaces avec de l'eau.
- Des solutions d'acide acétique (vinaigre) ou oxalique peuvent être utilisées pour la même raison. Arroser avec de l'eau.
- Les surfaces anodisées ne doivent pas être lavées avec des solutions acides ou caustiques.

Enlèvement des moisissures

Enlever les moisissures des finis en aluminium peints à l'aide d'une solution de base composée de :

- 1/3 de tasse de détergent;
 - 2/3 de tasse de triphosphate de sodium (T.S.P.);
 - une pinte d'hypochlorite de sodium, solution de 5 pour cent (javellisant)
- Rincer immédiatement à l'eau claire.

Finis anodisés

Enlèvement des taches

Après avoir épuisé tous les procédés généraux de nettoyage, on peut essayer d'utiliser un tampon abrasif trempé dans de l'eau propre ou dans un détergent doux.

- En appliquant une pression uniforme, frotter manuellement la surface de métal à l'aide d'un tampon à récurer en nylon de la grandeur de la paume de la main. Mouiller à fond avec de l'eau propre et un détergent doux ou de la poudre de ponce. Commencer par le haut et continuer vers le bas en frottant dans le sens du grain du métal.
- Une fois le frottage terminé, la surface doit être rincée à fond à l'eau propre ou essuyée avec du solvant afin d'enlever tout résidu.
- On peut alors laisser sécher la surface ou l'essuyer avec un chamois, un racloir en caoutchouc ou un chiffon non pelucheux, particulièrement si le nettoyant a séché sur la surface.
- L'utilisation d'un outil de nettoyage mécanique, comme une machine à entraînement pneumatique alternatif munie de tampons de nettoyage, peut être requise pour enlever les souillures particulièrement tenaces. Au cours de cette opération, la surface à nettoyer doit être continuellement arrosée avec de l'eau propre ou une solution de détergent doux agissant comme lubrifiant et permettant d'entraîner la saleté vers le bas. Déplacer la machine en alternant les mouvements verticaux et horizontaux.
- Une fois le frottage mécanique terminé, la surface doit être rincée et brossée à fond de nouveau avec une brosse à soies dures. Un rinçage final complète l'opération et la surface nettoyée peut sécher à l'air ou être essuyée. Il est important d'enlever rapidement les coulures de nettoyant sur les surfaces qui n'ont pas été nettoyées afin d'éviter les taches.

Enlèvement des dépôts non solubles dans l'eau

†Des solvants peuvent être utilisés pour enlever les dépôts non solubles dans l'eau comme le goudron, la graisse, l'huile, la peinture et les graffitis. Cependant, il faut faire extrêmement attention lorsqu'on utilise des solvants sur des surfaces peintes. Plusieurs solvants réduiront le degré de brillance des finis peints et, si on les laisse sur le fini pendant plus de quelques minutes, peuvent ramollir la peinture et endommager l'enduit. La surface peinte qui entre en contact avec le solvant doit être limitée le plus possible.

†Il faut faire extrêmement attention lorsque des solvants sont utilisés puisqu'ils peuvent endommager les scellants organiques, les joints et les finis. Les solvants ne doivent jamais être utilisés sur les finis anodiques protégés par des enduits organiques incolores, comme les laques, à moins que l'enduit organique ne soit détérioré et ne doive être enlevé. Les solvants organiques ne peuvent être utilisés que conformément aux recommandations de sécurité des fabricants.

†La plupart des solvants organiques sont inflammables et/ou toxiques, et doivent être manipulés en conséquence. Éviter les flammes nues, les étincelles ainsi que les moteurs électriques et utiliser une ventilation adéquate ainsi que des vêtements et des lunettes de protection.

Enlèvement des dépôts non solubles dans l'eau

Alcool	Solvants à base de pétrole	Agents aromatiques et à base de chlorure	Cétones, esters et diluants à peinture-laque	Acétone Décapant pour peinture
Dénaturé (éthylrique) Isopropylique (à friction)	Naphte V.M.P. Essence minérale Térébenthine (huile de pin ou alcool de bois)	Xylol (xylène) Toluol (toluène)	Méthyléthylcétone (MEK) Cétone méthylisobutylique (MIBK) Acétate d'éthyle (dissolvant à ongles) Acétate de butyle Diluant de laque	Acétone Décapant pour peinture
<p>Mise en garde †Utiliser avec prudence. Voir les indications ci-dessus relatives aux précautions à prendre.</p>	<p>Mise en garde †Utiliser avec prudence. Voir les indications ci-dessus relatives aux précautions à prendre.</p>	<p>Mise en garde †Utiliser avec prudence. Voir les indications ci-dessus relatives aux précautions à prendre.</p> <p><i>Ces solvants doivent être utilisés avec prudence sur les surfaces peintes. Le contact doit être limité à une période maximale de cinq minutes. Faire un essai avant leur utilisation.</i></p>	<p>Mise en garde †Utiliser avec prudence. Voir les indications ci-dessus relatives aux précautions à prendre.</p> <p><i>Utiliser avec une extrême prudence sur les surfaces peintes. Le contact doit être limité à une période maximale d'une minute. Faire un essai avant leur utilisation. Les fabricants ne sont pas responsables des dommages résultant d'une utilisation incontrôlée.</i></p>	<p>Mise en garde †NE PAS utiliser ces produits sur des surfaces peintes.</p>

Publications de référence

Reconnaissant le besoin pour l'industrie de l'aluminium de fournir de l'information sur l'entretien et le nettoyage des finis des murs extérieurs, l'AAMA a publié deux guides :

AAMA 609, Voluntary Guide Specification for Cleaning and Maintenance of Architectural Anodized Aluminum
AAMA 610, Voluntary Guide Specification for Cleaning and Maintenance of Painted Aluminum Extrusions and Curtain Wall Panels

Pour obtenir un exemplaire de ces publications, s'adresser à l'American Architectural Manufacturers Association.